

**IMPLEMENTASI *LEAN SIX SIGMA* DALAM PENENTUAN
PRIORITAS PERBAIKAN KOMPENSASI PADA
CV. LANGGENG MAKMUR BERSAMA DI LUMAJANG**

SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk
Memperoleh gelar Sarjana Ekonomi
Program Studi Manajemen



Mochamad Nur Wachid

NIM. 214121870

**PROGRAM SARJANA STRATA I
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI
WIDYA GAMA LUMAJANG**

2018

**IMPLEMENTASI *LEAN SIX SIGMA* DALAM PRIORITAS
PERBAIKAN KOMPENSASI PADA
CV. LANGGENG MAKMUR BERSAMA DI LUMAJANG**

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui prioritas perbaikan kompensasi berdasarkan persepsi, harapan dan kepentingan karyawan CV. Langgeng Makmur Bersama di Lumajang dengan menggunakan Metode *Lean Six Sigma*. Menurut jenisnya, penelitian ini merupakan penelitian “deskriptif kualitatif” merupakan memberikan predikat kepada variabel yang diteliti sesuai dengan kondisi yang sebenarnya. Teknik pengambilan sampel yang digunakan dalam penelitian ini adalah *purposive sampling*. *Purposive sampling* adalah teknik penentuan sampel dengan pertimbangan tertentu. Analisis data yang digunakan adalah dengan dilakukan pengujian validitas dan reliabilitas terhadap koesioner yang digunakan untuk menjangkau data dari para responden. Pengumpulan data penelitian dilakukan dengan cara memberikan koesioner kepada 30 responden yang merupakan karyawan bagian staff yang memiliki masa kerja lebih dari tiga tahun dengan pertimbangan karyawan tersebut memahami kondisi perusahaan yang sebenarnya. Hasil penelitian terdapat 5 (lima) prioritas perbaikan pada CV. Langgeng Makmur Bersama di Lumajang yang harus di dahulukan adalah (1) belum pernah melaksanakan program rekreasi bagi karyawan dan keluarganya secara periodik, (2) belum tersedianya sarana kesehatan dan keselamatan kerja yang memadai, (3) belum memberikan asuransi selain asuransi kesehatan dan ketenagakerjaan, (4) Perusahaan belum menyediakan tempat beribadah yang layak, dan (5) Perusahaan belum menyediakan Kondisi ruang kerja yang memadai.

Kata Kunci : Prioritas Perbaikan, Kompensasi, *Lean Six Sigma*

**IMPLEMENTATION OF LEAN SIX SIGMA IN PRIORITY
COMPENSATION REPAIR ON
CV. LANGGENG MAKMUR BERSAMA IN LUMAJANG**

ABSTRACT

This study aims to determine the priority of compensation improvement based on perceptions, expectations and interests of employees CV. Langgeng Makmur Bersama in Lumajang by using Lean Six Sigma Method. By type, this research is a "qualitative descriptive" research is to give predicate to the variables under study in accordance with actual conditions. The sampling technique used in this research is purposive sampling. Purposive sampling is a technique of sampling with certain considerations. Data analysis used is to test the validity and reliability of the koesioner used to capture data from the respondents. Collecting research data is done by giving koesioner to 30 respondents who are employees of staff who have more than three years working period with the employee's consideration to understand the actual company condition. The results of research there are 5 (five) priority improvement on CV. Langgeng Makmur Bersama in Lumajang which should be on the premises is (1) has never implemented recreation program for employees and their families periodically, (2) the unavailability of adequate health and safety facilities, (3) not yet providing insurance other than health insurance and employment, (4) The company has not provided proper place of worship, and (5) The company has not provided adequate working space condition.

Keywords: Priority Repair, Compensation, Lean Six Sigma